

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

KDWU nr 2577.2023.1

1. Nazwa wyrobu budowlanego: **Zestaw wyrobów do wykonywania przeszklonych ścian działowych systemu składano-przesuwnego NAPOLI – SLF300 i składano-harmonijkowego NAPOLI – SLF400**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **Lekkie nienośne przegrody wewnętrzne**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Lekkie przegrody wewnętrzne składano-przesuwne i składano-harmonijkowe**
4. Nazwa i adres siedziby producenta: **CDA BUFAB Sp. z o. o.**  
**ul. Robotnicza 60**  
**53-608 Wrocław**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela: -
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **3**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2023/2577 wydanie 1**  
Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej AB023, 1488**
4. Deklarowane właściwości użytkowe:

<b>Właściwości użytkowe wyrobu</b>	
Kategoria użytkowania	IVa wg EAD 210005-00-0505
Maksymalne wymiary modułów SLF300 (szerokość x wysokość)	1100 x 4000 mm
Maksymalne wymiary modułów SLF400 (szerokość x wysokość) (moduł składa się z 2 paneli o wym. maks. (szerokość x wysokość))	1500 x 3000 mm (750 x 3000 mm)
Siły operacyjne	kl. 2 wg PN-EN-12217:2015
Siła tarcia początkowego	kl. 2 wg. PN-EN 1527:2013
Odporność na wielokrotne otwieranie i zamykanie	min. 10 000 cykli

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisat:

**CDA** | Maciej Niziński  
  
Quality & Development  
Manager

Wrocław 2023-11-28

